

Three industrial Emissions Control Panels (ECP) are shown on stands. The central unit is the largest and is shown with its front door open, revealing a complex internal system of pipes, valves, and gauges. The two smaller units on either side are also shown with their front doors open, displaying similar internal components. The units are mounted on sturdy metal stands with square bases. The background is a light gray gradient, and a red horizontal band is visible behind the units.

Cutting-Edge Zero
Emissions Products

ECP

Emissions Control Panels

Kontrollieren Sie flüchtige Emissionen,
um Betreiber und Umwelt zu schützen



HOERBIGER

Handeln Sie schon heute, für eine bessere Zukunft

Die Stickstoffspülung ist eine wirksame Methode, um unkontrollierte Gaslecks aus einem Kompressor zu beseitigen und so die Sicherheit auf dem Kompressorendeck zu gewährleisten und gleichzeitig die Umwelt zu schützen. Wenn Sie Bedienpulte zur Emissionskontrolle mit einem Abfackel- oder Rückgewinnungssystem koppelt, können Sie Ihre Treibhausgasemissionen drastisch reduzieren. Die Regulierung des Spüldrucks minimiert auch den Stickstoffverbrauch und senkt damit die Gesamtbetriebskosten.

Eine Lösung für alles

Stickstoffspülsysteme sind keine neue Erfindung, aber dank der Standardisierung unserer Produktpalette und eines cleveren modularen Aufbaus müssen Sie nur das Modell auswählen, das am besten Ihren Anforderungen passt. Es sind daher keine langwierigen technischen Studien mehr im Vorfeld erforderlich.

Kontinuierliche Zustandsüberwachung

Alle ECP-Modelle ermöglichen die Installation von Geräten zur kontinuierlichen Überwachung des Zustandes der Haupt- und Zwischenpackungen während des Betriebs. ECPi, unsere High-End-Lösung, wurde speziell entwickelt, um Ihnen den umfassendsten Echtzeitdaten zu liefern, die den Status jeder einzelnen Packung Ihrer Maschine aufzeigen. Dies ermöglicht Ihnen die Umstellung von der vorbeugenden Wartung zu einer zustandsorientierten Wartung, wodurch die Verfügbarkeit der Kompressoren erhöht und Stillstandszeiten reduziert werden.

Komponenten von höchster Qualität, mit Zertifizierung

Um optimale Leistung und Sicherheit über die gesamte Lebensdauer zu gewährleisten, hat HOERBIGER hochwertige Werkstoffe und Komponenten von Swagelok® ausgewählt, die den höchsten Qualitätsstandards der Branche entsprechen. Die Bedienpulte zur Emissionskontrolle arbeiten autonom, ohne elektrische Komponenten, und sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 2) ATEX-registriert sowie API 618-konform.

“

Dank der Ausstattung mit digitalen Instrumenten können wir sicher sein, dass wir das Bedienpult jederzeit in das dezentrale Kontrollsystem der Anlage integrieren können, wann immer wir dazu bereit sind. So beeinträchtigen wir nicht unsere geplanten Anlagenstillstände.

Raffinerie, Spanien



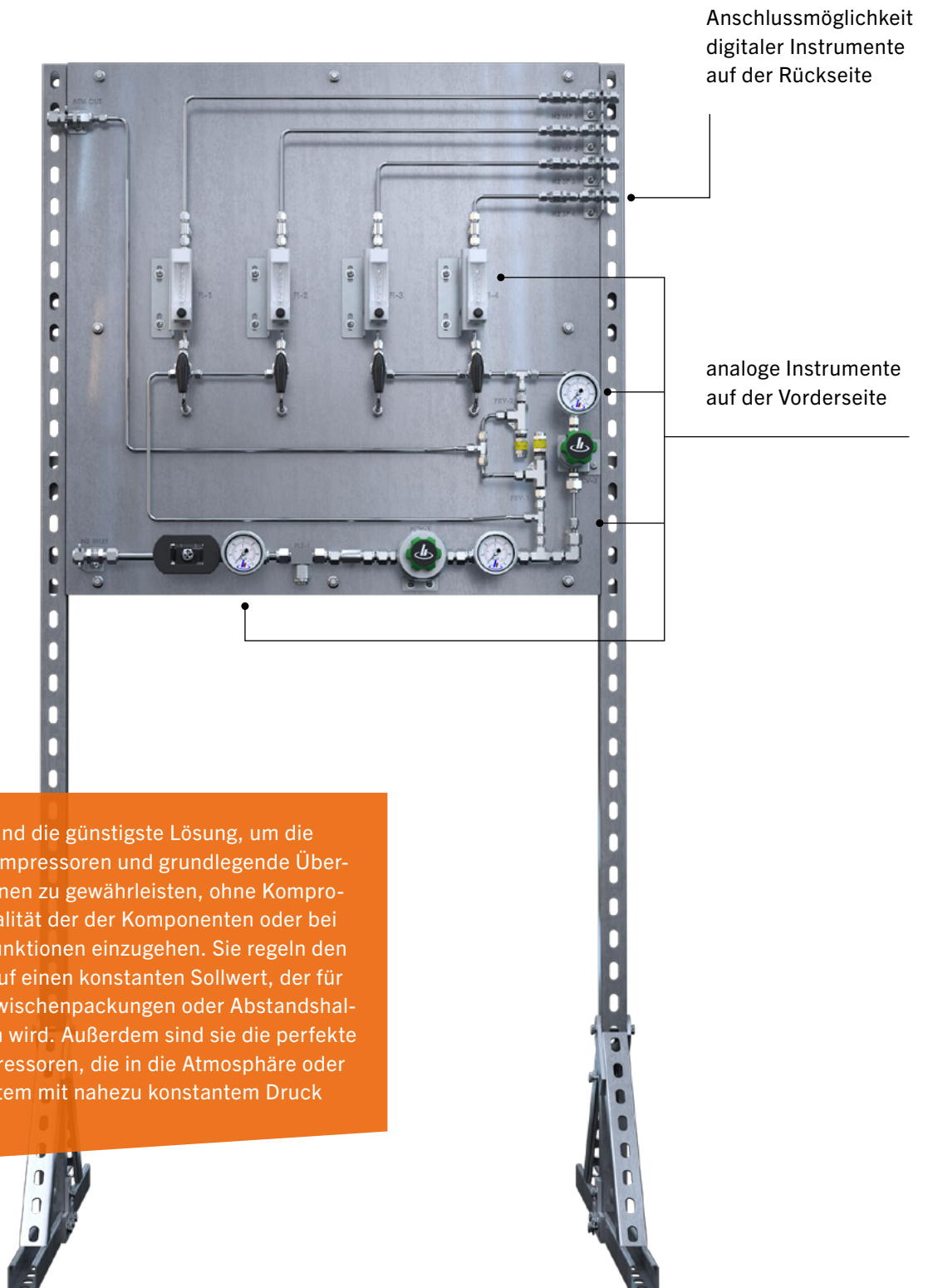
Ihre Vorteile auf einen Blick

Funktionen	Vorteile	Nutzen
Ableitung aller Leckagen der Packung in die Entlüftungsleitung aufgrund der Stickstoffbarriere	Vermeidung eines unkontrollierten Gasaustritts	keine Gefahr für das Personal, das am Verdichter tätig ist
	flüchtige Emissionen sind kontrollierbar	Schutz der Umwelt und Erreichung Ihrer Emissionsziele
Minimierung des Stickstoffverbrauchs durch Steuerung des Spüldrucks	reduzierter Stickstoffverbrauch	niedrigere Gesamtbetriebskosten
zwei Druckbegrenzungsventile schützen sowohl die Packung als auch das Zwischenstück, sogar im Falle einer Störung	Schutz vor Überdruckentstehung	Vermeidung von Geräteschäden aufgrund von Fehlern oder falschen Einstellungen
individuelle Packungsüberwachung	die Regulierung der Einzelpackungen ermöglicht die Überwachung des Zustands jeder einzelnen Packung	ermöglicht eine höhere Verfügbarkeit und eine zustandsorientierte Wartung
Digitalisierung und Fernüberwachung	alle Bedienpulte bieten die Möglichkeit, eine Vielzahl von digitalen Instrumenten zu installieren	flexible Lösung, die später erweitert werden kann
NACE-Konformität der geschlossenen Variante	das Bedienpult kann mit Sauer gas betrieben werden, ohne dass die Gefahr von Spannungsrisskorrosion besteht	höhere Zuverlässigkeit, ohne horrenden Kosten zu verursachen
der hohe Standardisierungsgrad ermöglicht hohe Qualität, ohne auf günstige Komponenten zurückgreifen zu müssen	hochwertige Swagelok®-Komponenten über alle Produktklassen hinweg	hohe Produktqualität und lange Lebensdauer



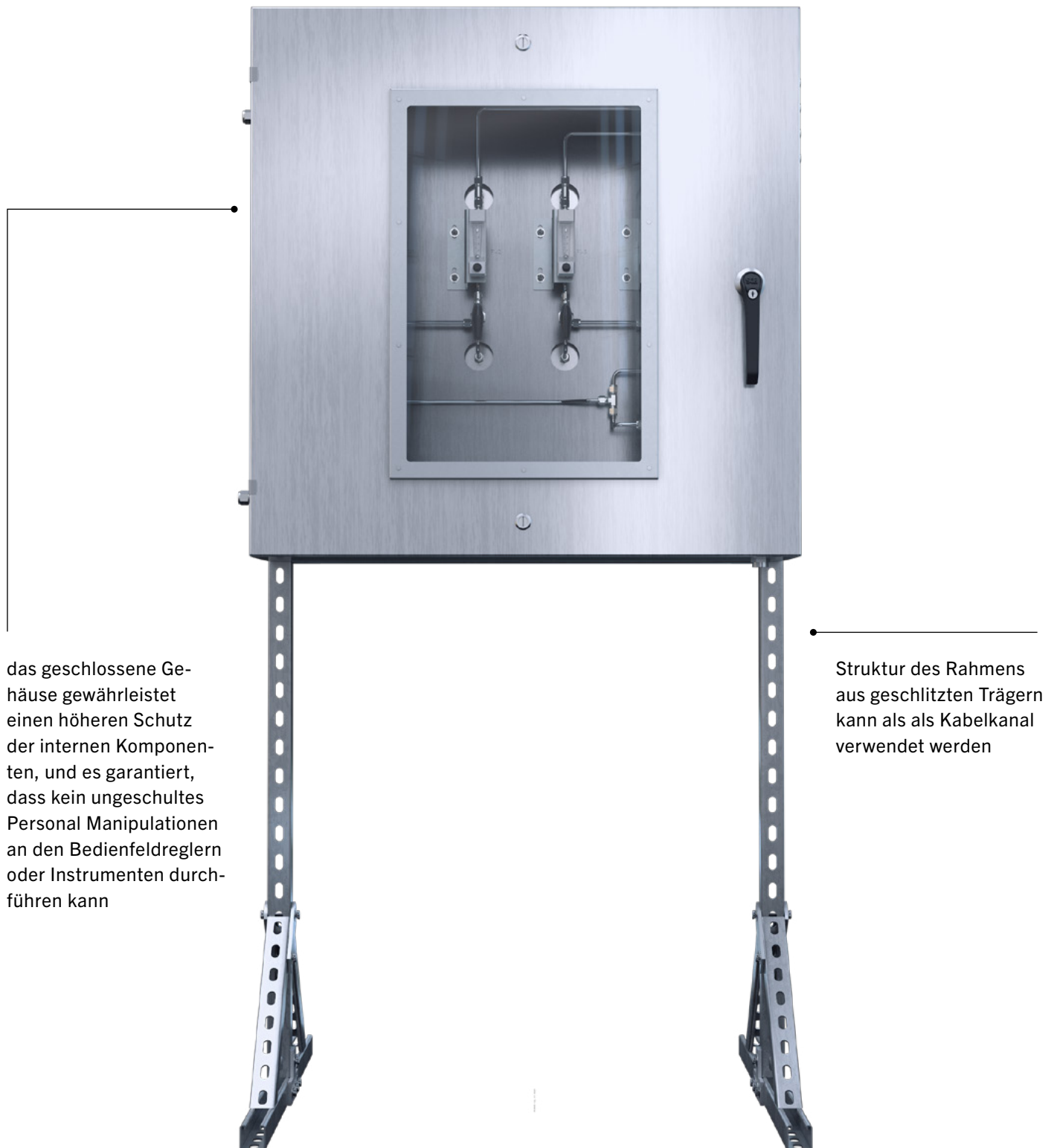
ECPc - Bedienpult zur Emissionskontrolle Konstanter Druck

Offenes Bedienpult



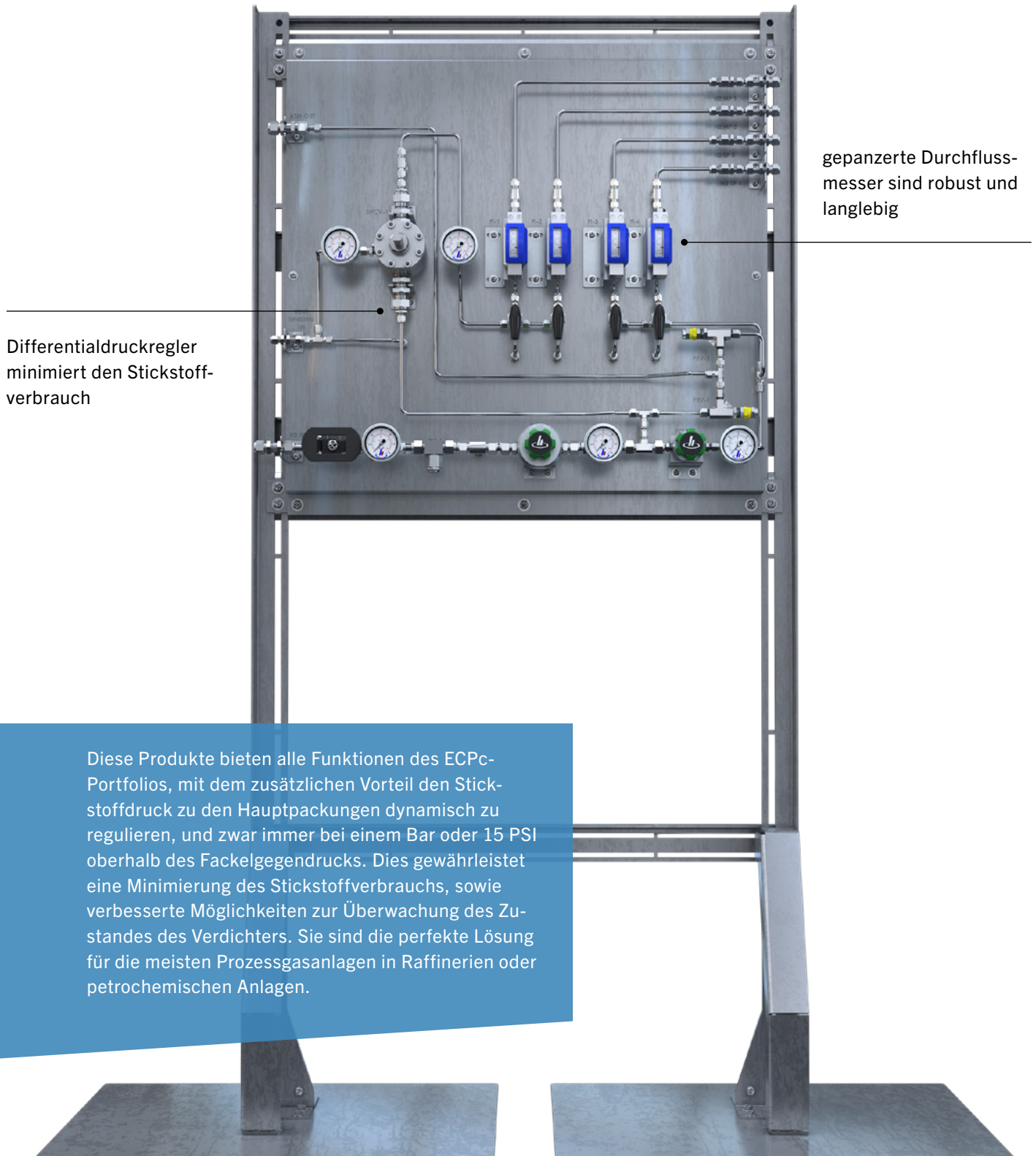
Diese Produkte sind die günstigste Lösung, um die Sicherheit der Kompressoren und grundlegende Überwachungsfunktionen zu gewährleisten, ohne Kompromisse bei der Qualität der Komponenten oder bei den Sicherheitsfunktionen einzugehen. Sie regeln den Stickstoffdruck auf einen konstanten Sollwert, der für die Haupt- und Zwischenpackungen oder Abstandshalter unterschieden wird. Außerdem sind sie die perfekte Lösung für Kompressoren, die in die Atmosphäre oder in eine Fackelsystem mit nahezu konstantem Druck entlüftet werden.

Geschlossenes Bedienpult



ECPv - Bedienpult zur Emissionskontrolle Variabler Druck

Offenes Bedienpult



Geschlossenes Bedienpult



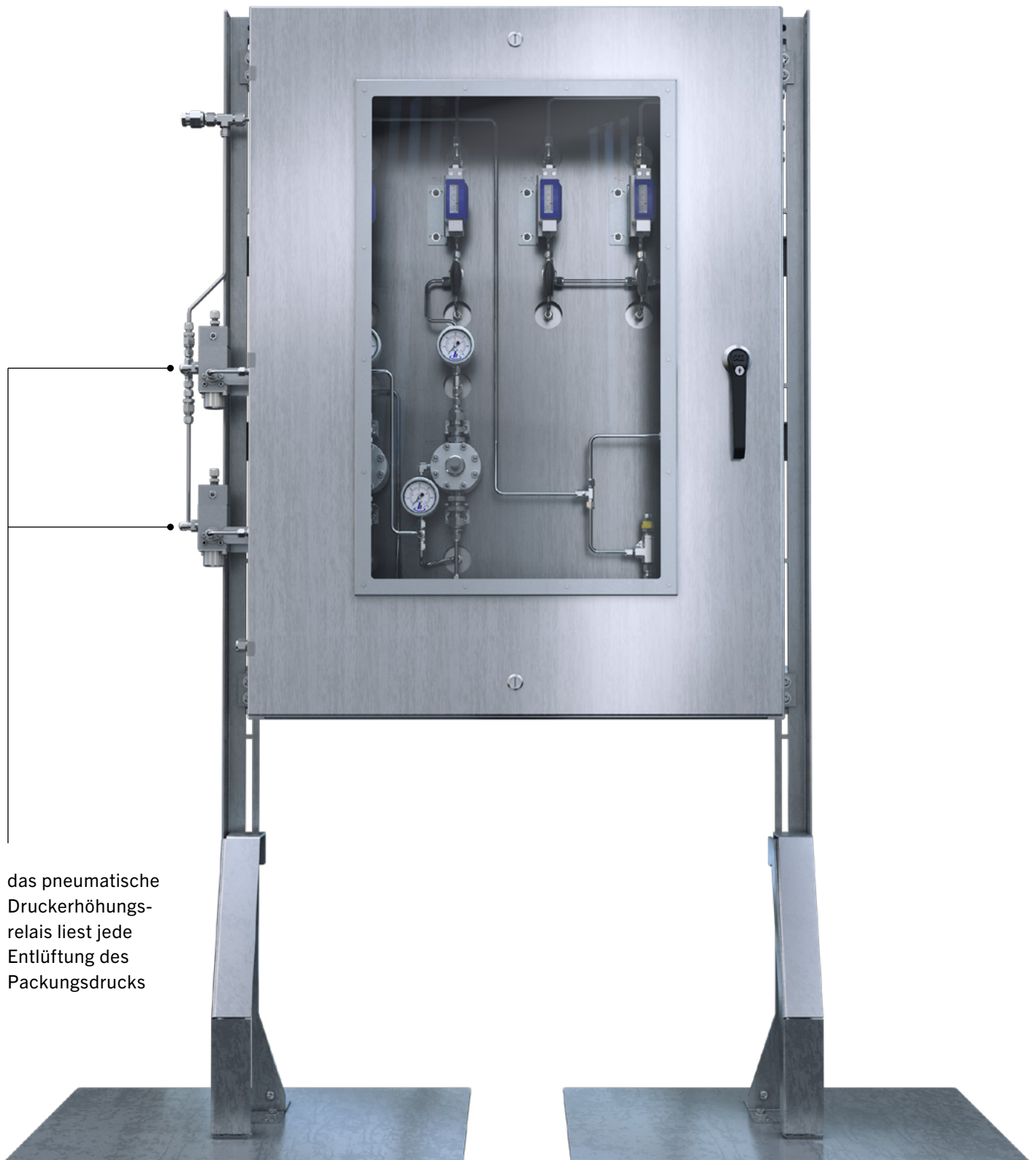
ECPi - Bedienpult zur Emissionskontrolle Individuelle Packungsregelung

Offenes Bedienpult

bei jeder Packung
wird Stickstoffdruck
individuell geregelt

Diese Produkte bieten ein Höchstmaß an Regulierungsmöglichkeiten und weiterführende Funktionalitäten. Der Stickstoffdruck wird an jedem Zylinder individuell geregelt und gewährleistet dem Bediener dadurch, den Zustand jeder einzelnen Packung zu überwachen. Wenn nur eine Packung im Kompressor ausfällt, zeigt das ECPi an, welche Packung genau. Zeitaufwändige Inspektionen und die Ausfallzeiten des Kompressors werden dadurch minimiert. Sie sind die perfekte Lösung für kritische Prozessgasanlagen in Raffinerien oder petrochemischen Anlagen.

Geschlossenes Bedienpult













“

Die Bedienpulte zur Emissionskontrolle erfüllen unsere Erwartungen voll und ganz. Die Funktionen und Vorteile der verschiedenen Modelle sind sehr intuitiv zu verstehen, so dass wir uns leicht für das richtige Modell entscheiden konnten.

Raffinerie, Frankreich

Auswahlhilfe

Die perfekte Lösung für alle Ihre Bedürfnisse

	ECPc		ECPv		ECPi	
	offen	geschlossen	offen	geschlossen	offen	geschlossen
Sicherheit vor unkontrollierten Gasleckagen						
reduzierter Stickstoffverbrauch						
individuelle Packungsüberwachung						
Qualitätskomponenten von Swagelok®						
vollständige Einhaltung der API 618						
Anschlussbereitstellung für digitale Instrumente						
ATEX-Zone 2 zertifiziert						
Schutz vor Überdruck						
Sauer gasverträglichkeit (NACE-konform)	nicht anwendbar	nicht anwendbar				



Weitere Informationen unter
www.hoerbiger.com/ecp



Kontaktieren Sie uns per E-Mail
c-globalmarketing@hoerbiger.com

Lokal nah am Kunden – global erfolgreich: HOERBIGER ist weltweit in 43 Ländern auf allen Kontinenten tätig. 5.948 Mitarbeitende an 127 Standorten – darunter 25 Produktionswerke – liefern zuverlässige Lösungen für mehr Performance, mehr Sicherheit und weniger Emissionen. 2022 erwirtschafteten sie einen Umsatz in Höhe von 1,267 Milliarden Euro. Für namhafte Kunden aus dem Energiesektor, der Prozessindustrie, Automobilindustrie, Maschinenbauindustrie, Sicherheitstechnik und Elektroindustrie machen performancebestimmende Produkte und Services von HOERBIGER den Unterschied. Mit Innovationen für die Dekarbonisierung und Energiewende ermöglicht HOERBIGER bereits heute den Wandel für ein besseres Morgen. Die HOERBIGER Stiftung wahrt als Mehrheitseigentümerin das 128 Jahre alte unternehmerische Erbe und garantiert Stabilität, Unabhängigkeit sowie eine zukunftsorientierte Strategie.

HOERBIGER.COM

Alle Rechte vorbehalten. Änderungen vorbehalten © Copyright HOERBIGER 2024



HOERBIGER